



Tragkraftspritze EL 200

Portable Pump EL 200



Pumpe Pump

JOHSTADT Feuerlöschkreiselpumpe (einstufig) aus seawasserbeständiger Aluminiumlegierung mit Pumpenwelle aus Edelstahl, Gleitringdichtung
1 x Saugengang (1 1/2"), Saugsieb
1 x Druckabgang (1 1/2") mit Druckventil
Kupplungssystem Storz (andere auf Anfrage)
Option: Pumpengehäuse und Laufrad aus Kupferlegierung (Rotguss/Bronze)

JOHSTADT Fire Fighting Centrifugal Pump (single-stage) made of seawater resistant Aluminium alloy with pump shaft made of stainless steel, mechanical seal

1 x suction inlet (2"), suction sieve

1 x pressure outlet (2") with pressure valve

Coupling system Storz (others on request)

Option: pump casing and impeller made of Copper alloy (gunmetal/Bronze)

Entlüftung Priming system

JOHSTADT Handkolbenpumpe,
max. 8 m Saughöhe

*JOHSTADT manual piston pump,
max. 8 m suction lift*

Ausstattung Equipment

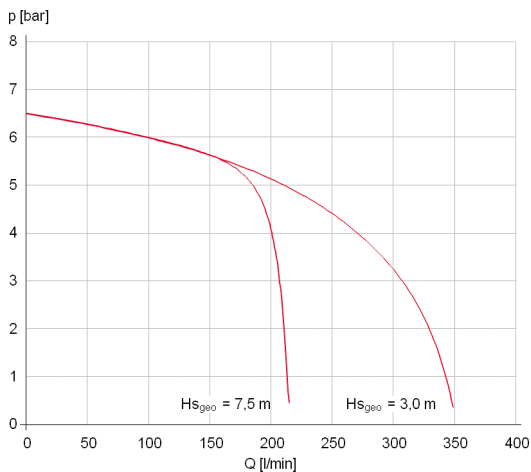
Traggestell mit Vibrationsdämpfern, Manovakuummeter, Entwässerungshahn

Carry frame with silent blocks, pump pressure gauge -1...25 bar, drain cock

Leistung Performance

Nennleistung 200 l/min bei 5 bar und 3 m Saughöhe,
max. Förderstrom 350 l/min,
Schließdruck 6,5 bar

Nominal performance 200 l/min at 5 bar and 3 m suction lift, max. delivery rate 350 l/min, closing pressure 6,5 bar



Antrieb Drive

Verbrennungsmotor Briggs & Stratton, Einzylinder-Viertakt-Ottomotor, Handstart, Luftkühlung, Tankinhalt 4 Liter

Combustion engine Briggs & Stratton, 1-cylinder 4-stroke gasoline engine, manual starter, air cooling, tank capacity 4 litres

Gewicht Weight

39 kg (betriebsbereit ready for operation)

35 kg (ohne Betriebsstoffe dry)

